



Контактные всенаправленные устройства сигнализации прохода скребка



Устройство сигнализации прохода скребка под фланец, стандартную бобышку или бобышку с горячей врезкой

Зачем нужны устройства сигнализации прохода скребка:

Устройства сигнализации прохода скребка устанавливаются на трубопроводах для обнаружения прохождения по трубопроводу скребков или шаровых поршней.

Описание и возможности изделий:

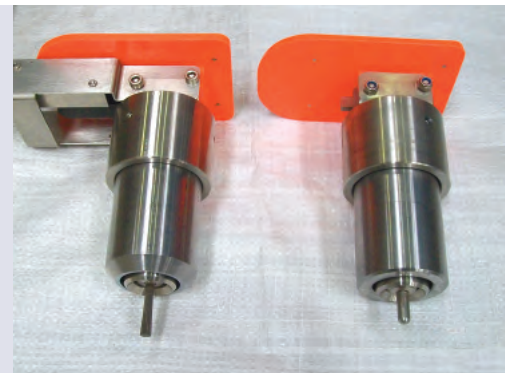
Контактные всенаправленные устройства сигнализации прохода скребка компании PE представляют собой механические/ электромеханические блоки без динамических уплотнений, в которых используются магниты для активации флажка, обозначающего прохождение скребка или шарового поршня. Срабатывание происходит благодаря всенаправленному (не требующему установки в заданном направлении) чувствительному спусковому механизму. Данное устройство сигнализации прохода скребка может поставляться в различных исполнениях: под фланец, стандартную приварную бобышку, запорный клапан или бобышку с горячей врезкой.

Преимущества устройств сигнализации прохода скребка от PE:

- > Отсутствие динамических уплотнений и, соответственно, риска протечек.
- > Легкость ориентации при установке вследствие всенаправленной конструкции пускового устройства.
- > Легкость монтажа вследствие компактности и малого веса.
- > Подходит для трубопроводов любых диаметров выше 2".
- > Для некоторых моделей возможен демонтаж под давлением при помощи специального инструмента для горячей врезки и переходников.
- > Может оборудоваться запорным клапаном, допуская обслуживание без прекращения эксплуатации трубопровода.
- > Блокировка флажкового индикатора для предотвращения срабатываний под действием явлений окружающей среды (например, вследствие сильного ветра).

Особенности устройств сигнализации прохода скребка PE

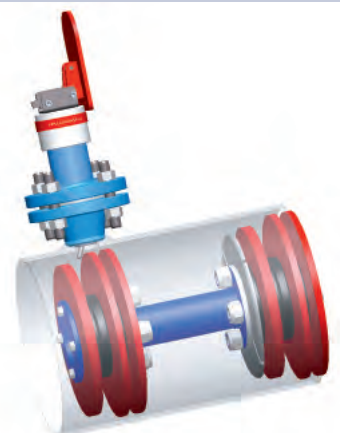
- > Компактный размер и малый вес.
- > Подходит для установки в бобышки с горячей врезкой при помощи стандартного инструмента для врезки.
- > Подходит для подводного использования.
- > Возможно укомплектовать одноцветным флажком.
- > Устройства под горячую врезку оборудованы уникальным кольцом для очистки резьбы во избежание заклинивания резьбы при установке.
- > Может поставляться с бесконтактными выключателями и распределительной коробкой во взрывобезопасном исполнении Exd для выдачи электрических сигналов вне зависимости от механического флажка.
- > Специальный "мягкий" спусковой механизм, способный обнаруживать прохождение пенополиуретановых скребков.



Спусковой механизм: "мягкий" и стандартный



Устройство сигнализации прохода скребка на трубопроводе



Изображение CAD, отображающее прохождение скребка и срабатывание флажка

PIPELINE ENGINEERING

"Оборудование для очистки трубопроводов и обеспечения бесперебойного режима работы трубопроводов"





Основные характеристики		
ТИП/ ОБОЗНАЧЕНИЕ	СТАНДАРТНЫЙ ТИП	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ
	M/V	M/V/E E M/V/E/E E/E
МОНТАЖ	БОБЫШКА	ФЛАНЕЦ 2" ФЛАНЕЦ 1,5" РЕЗЬБОВАЯ БОБЫШКА
РАБОТА ПОД ВОДОЙ	ДА	СМ. ТРЕБОВАНИЯ
ПРАВИЛА ПРОЕКТИРОВАНИЯ NACE MR-01-75	ASME VIII	СМ. ТРЕБОВАНИЯ
ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	ГРУНТОВОЧНЫЙ СЛОЙ НА ПЕРИОД ТРАНСПОРТИРОВКИ	ВСЕ СМАЧИВАЕМЫЕ ДЕТАЛИ ПОДХОДЯТ ДЛЯ КИСЛОЙ СРЕДЫ СМ. ТРЕБОВАНИЯ

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:		
РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ	СТАНДАРТНЫЙ ТИП	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ
	КЛАСС 1500 (3705 ФНТ/КВ.ДЮЙМ)	ДО КЛАССА 2500 (БЕЗ ГОРЯЧЕЙ ВРЕЗКИ) 0 -1440 ФНТ/КВ.ДЮЙМ (КЛАСС 600, ГОРЯЧАЯ ВРЕЗКА)
РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	0 - 100°C	ОТ -50°C ДО +125°C - СМ. ТРЕБОВАНИЯ

МАТЕРИАЛЫ		
БОБЫШКА	СТАНДАРТНЫЙ ТИП	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ
	API 5LX52	316L 304L A105 A350 LF2 A694 F52 ИНКОНЕЛЬ ДУПЛЕКСНАЯ СТАЛЬ
КОРПУС	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316	304L ИНКОНЕЛЬ ДУПЛЕКСНАЯ СТАЛЬ
ВНУТРЕННИЕ ЭЛЕМЕНТЫ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316 ИНКОНЕЛЬ ДУПЛЕКСНАЯ СТАЛЬ
УПЛОТНЕНИЯ	ВИТОН	ВИТОН ВИТОН AED ЭПМ ГИДРИРОВАННЫЙ НИТРИЛ

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ВАРИАНТЫ		
БЕСКОНТАКНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ	СТАНДАРТНЫЙ ТИП	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ
	ES1021 - ЛАТУННЫЙ КОРПУС	ES1021 - однополюсной на два направления с резьбой NPT 1/2" - 316SS ES1022 - однополюсной на два направления - 316SS ЛАТУНЬ
РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНАЯ КОРОБКА	ТИП 3004 - ЧУГУННОЕ ЛИТЬЕ, ГОРЯЧАЯ ОЦИНКОВКА	ТИП STB 1, НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ДЕМОНТАЖА	ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВРЕЗКИ	ТИП 8118, ПОЛИЭФИРНАЯ СМОЛА, АРМИРОВАННАЯ СТЕКЛОВОЛОКНОМ МАШИНА ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВРЕЗКИ - ДО CL600
РЕГУЛИРУЕМОЕ СПУСКНОЕ УСТРОЙСТВО	ДА	
УДЛИНЕННАЯ БОБЫШКА	НЕТ	ДА. СМ. ТРЕБОВАНИЯ
ПРИ ЗАКАЗЕ УКАЗЫВАТЬ СЛЕДУЮЩУЮ ИНФОРМАЦИЯ НОМ. РАЗМЕР ТРУБЫ ТОЛЩИНА СТЕНКИ СРЕДА ИДЕНТ.№ РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ	(МИНИМУМ): например, 12" например, 9,5 мм ИЛИ сорт 40 например, сырая нефть, газ, и т.д. подробные требования подробные требования подробные требования подробные требования	