

H A V E R & B O E C K E R



Информация



H A V E R

Программа поставки

HAVER Предприятие



Главное управление и завод I в городе Ольде

Как компания, поставляющая комплексные технологии, HAVER & BOECKER занимает ведущее место на международном рынке взвешивающей, упаковочной и подготовительной техники. Специализируясь на затаривании и подготовке сыпучих материалов всех видов, группа предприятий занимается разработкой, производством и сбытом обширного диапазона систем и установок с разнообразным уровнем автоматизации – целенаправленно, в зависимости от задач и потребностей.

За счёт применения современной, испытанной техники в области механики, энергетики и электроники исполняются потребности клиента всех промышленно развитых стран мира. Будучи производителем с мировым именем, HAVER & BOECKER разрабатывает и осуществляет в тесном сотрудничестве с потребителями и пользователями новые концепции и экономически интересные решения.

Качество, функциональность, надёжность, рентабельность “из одних рук” реализуются специалистами

HAVER & BOECKER. Штат сотрудников: более 250 инженеров, техников и профессионалов-администраторов. Особенность и результат активной предпринимательской культуры: с, для и на HAVER & BOECKER работают с удовольствием!

Хорошее самочувствие и исключительная отдача персонала отражаются на высокой производительности предприятия (цифры выше среднего) и на высоком качестве оказываемых предприятием услуг. Всегда так, как клиент

хочет, и так, как ему необходимо.

Тем самым, наши работники являются гарантами известного во всём мире положительного имиджа: “MADE BY HAVER & BOECKER” – (“Сделано на HAVER & BOECKER”). Отзывы, поступающие к нам, однозначно это доказывают.

HAVER & BOECKER традиционно ответственен, успешен и верен технологическому прогрессу.

HAVER РОТО-ПАКЕР

РОТО-ПАКЕР – это название марки упаковочной системы для клапанных мешков фирмы HAVER, имевшей с момента своей первой презентации в 1960 году множество показательных примеров успешного применения по всему миру. На выбор, при помощи турбинного или воздушного способов затаривания, в высшей степени рационально упаковываются сыпучие

продукты на карусельной установке с количеством штуцеров от 3 до 16.

Существенные особенности:

- высокая производительность при затаривании >4.000 мешков в час – при малых габаритах мешка
- оптимальный вес мешков благодаря электронной системе взвешивания и

настраиваемой индивидуально под конкретный продукт задвижке наполняющего канала для грубого и тонкого потоков

- чистота при эксплуатации за счёт системы вертикального отвода просыпи, обеспыливающего воздуха, а также специфической техники наполняющих труб
- компактная сегментная конструкция облегчает

монтаж и обслуживание

- современные приводные механизмы для высокого уровня управляемости системой
- разработка, убеждающая своими экономическими показателями
- надёжность в эксплуатации
 - прочность
 - долговечность
 - экологичность
 - высокий технический уровень



РОТО-ПАКЕРА HAVER 12 RSE составляет 4.500 мешков в час

HAVER затаривающая техника для клапанных мешков

Предлагаемое нами разнообразие систем затаривания делает возможным поставку автоматизированных, настроенных индивидуально под

наполняемый продукт упаковочных систем.

При стационарном или карусельном исполнении нами достигнута производительность от

200 до 2.400 мешков в час.

Наши машины соответствуют требованиям беспыльного затаривания и герметичной

упаковки. Поэтому различные упаковочные системы позволяют применять самые разнообразные конструкции клапанных мешков.



Затаривающая машина для клапанных мешков, предназначенная для порошкообразных продуктов



Упаковочная система ROTOSEAL® для порошкообразных продуктов



Фасовочная установка Haver INTEGRA для затаривания сыпучих материалов в ПП, в ПЭ и бумажные клапанные мешки



Стационарная установка с ручным или автоматическим управлением для фасовки в клапанные мешки

HAVER Установки для наполнения крупногабаритной тары

Установки HAVER – Биг-Бэг эксплуатируются уже многие годы во всём мире.

Преимущества мешков Биг-Бэг:

- экономия затрат на упаковочные материалы
- удобный вес (Биг-Бэги от 500 до 2.000 кг)
- возможность быстрой загрузки как вне помещения, так и на заводе и стройплощадке

На фото представлена двойная установка HAVER Биг-Бэг, тип 7488, установленная на заводе Осколцемент в городе Старый Оскол (Россия), с момента ввода в эксплуатацию она работает бесперебойно.



установка для наполнения крупногабаритной тары



Установка для фасовки в Биг-Беги

HAVER Нетто-весы и Form-Fill-Seal

Удобство в использовании и точность при взвешивании в сочетании с высокой производительностью являются качественными особенностями, отличающими нетто-весы HAVER. Для дозирования и взвешивания сыпучих продуктов различных видов в мешки, ящики, пластиковые бочки, для погрузки в транспортные средства, а также для регистрации количества в производственных процессах, нетто-весы HAVER зарекомендовали себя уже в течение десятилетий. По всему миру работают более 2.500 нетто-весов. В сочетании с электронным взвешивающим

устройством с функцией обработки данных MEC II-20 нетто-весы применяются для веса от 5 до 500 кг

Наша концепция убеждает за счёт:

- высокой точности взвешивания при высокой производительности
 - модульной конструкции
 - системы весов, не требующей обслуживания
 - улучшенной системы дозирования
 - удобства обслуживания
 - малой потребности в персонале
 - компактности
- Для затаривания свободнотекучих



Высокопроизводительные весы, тип 7480 Н



Автомат HAVER FFS тип DELTA

гранулированных, зернистых, крупчатых или порошкообразных сыпучих продуктов упаковочные системы HAVER FFS всегда являются наилучшим решением.

Технология HAVER Form-Fill-Seal:

- производство пластиковых плоских или с боковыми складками мешков, завариваемых термическим способом
- простая возможность очистки и обслуживания
- автоматическая переналадка на различные параметры продукта
- мобильные установки на воздушной подушке или на управляемых колесах
- высокая рентабельность за счёт вариантов решений с производительностью от 400 до 1.700 мешков в час

BEHN + BATES - новая упаковочная техника для современной пищевой и кормовой промышленности

BEHN + BATES - это синоним техники затаривания. Еще 65 лет назад наша фирма зарекомендовала себя на рынке как специалист по технике затаривания и упаковки. С началом развития самой современной техники затаривания с различными уровнями автоматизации BEHN + BATES во всем мире подает направляющие импульсы в сфере технологий наполнения свободнотекущих сыпучих материалов всех видов в открытые и клапанные мешки.

Сфера услуг охватывает:

- затаривающие системы для клапанных мешков – рядные или карусельные, стационарные – для производительности от 100 до 3.000 мешков в час при весе мешка от 2,5 до 50 кг
- системы для автоматизирования процесса затаривания клапанных мешков, такие, например, как автоматы-насадки клапанных мешков и системы для закрытия мешков
- системы miniseal и ROTOSEAL® для наполнения и закрытия клапанных мешков в одной системе
- системы наполнения крупногабаритной тары для производительности от 15 до 50 мешков в час
- системы затаривания открытых мешков для предварительно подготовленных или формируемых из рукавной плёнки открытых мешков производительностью от 200 до 1.800 мешков в час
- системы взвешивания и управления

- технический сервис с момента проектирования и привязки нового оборудования к имеющемуся помещению, модернизации имеющихся установок и до монтажа, ввода в эксплуатацию и регулярного техосмотра имеющихся установок

Существенные отличия систем затаривания BEHN + BATES:

- высокий уровень чистоты
- высокая точность взвешивания
- высокая производительность
- удобство обслуживания и сервиса
- эргономическая конструкция
- компактная форма



Различные сыпучие продукты



3 пневматических упаковочных установки с автоматом-насадкой клапанных мешков и станцией закрытия, смонтированной на манипуляторе насадки

HAVER Подготовительные установки

Комплексные подготовительные установки HAVER для строительных материалов, минералов и сыпучих продуктов всех видов отличаются за счёт комбинации классической, зарекомендовавшей себя механики и “умной” техники управления. Они тоже помогают перерабатывать пригодные для утилизации “ценные материалы” и тем самым способствуют защите окружающей среды и сбережению ресурсов.

Подготовительные установки

- заводы по выработке гравия, щебня, песка и галечника
- дробильные, транспортные и просеивающие установки
- системы вторичной переработки
- погрузочные станции для свободнотекущих сыпучих продуктов
- дозаторы для волкумометрического дозирования, смешивания и погрузки
- уровнемеры



предварительные дробильные установки HAVER & BOECKER, производительность 500 тонн в час



гусеничные мобильные просеивающие установки и отсеивание известковой пыли

HAVER Подготовительные установки

Комплексные подготовительные установки HAVER для строительных материалов, минералов и сыпучих продуктов всех видов отличаются за счёт комбинации классической, зарекомендовавшей себя механики и “умной” техники управления. Они тоже помогают перерабатывать пригодные для утилизации “ценные материалы” и тем самым способствуют защите окружающей среды и сбережению ресурсов.

Подготовительные установки

- заводы по выработке гравия, щебня, песка и галечника
- дробильные, транспортные и просеивающие установки
- системы вторичной переработки
- погрузочные станции для свободнотекущих сыпучих продуктов
- дозаторы для волкумометрического дозирования, смешивания и погрузки
- уровнемеры



предварительные дробильные установки HAVER & BOECKER, производительность 500 тонн в час



гусеничные мобильные просеивающие установки и отсеивание известковой пыли

HAVER Измерять, анализировать и автоматизировать

Программа поставки HAVER & BOECKER предлагает обширный спектр продукции для сферы техники измерения частиц и лаборатории. К нему относятся аналитические просеивающие машины, служащие для автоматического отсева просеиваемых продуктов на отдельные фракции. Воспроизводимые результаты отсева возможно получить уже через максимально короткое время.

В зависимости от просеиваемого продукта, сферы и места его применения, имеются различные модели для сухого и влажного просеивания. Все они высокопроизводительны, прочны, не требуют обслуживающего персонала и зарекомендовали себя в многолетнем практическом применении.

Аналитические сита HAVER производятся в соответствии с действующими национальными и международными нормами: DIN ISO 3310, ASTM E 11, BS 410, AFNOR и т.д. Для компьютерной обработки соответствующих стандартам результатов просеивания было разработано программное обеспечение HAVER CSA-SOFTWARE.

Для разделения образцов материала на репрезентативные испытательные образцы служат рифлёные делители HAVER. Чистота аналитических сит является залогом безупречного результата просеивания. Очистные приборы HAVER USC-REINIGUNGS-GERÄTE зарекомендовали себя как тщательный и щадящий метод очистки аналитических сит.

Фотооптический прибор для измерения частиц HAVER CPA 3-2 сканирует частицы в процессе их свободного падения высокоскоростной камерой CCD и выдает в результате данные относительно их гранулометрического состава и формы. большое колпчество пикселей позволяет осуществлять очень широкий диапазон измерения. В качестве варианта Online прибор CPA интегрируется в процесс производства для регулирования настроек машины.



Группа PA



Аналитические сита - группа

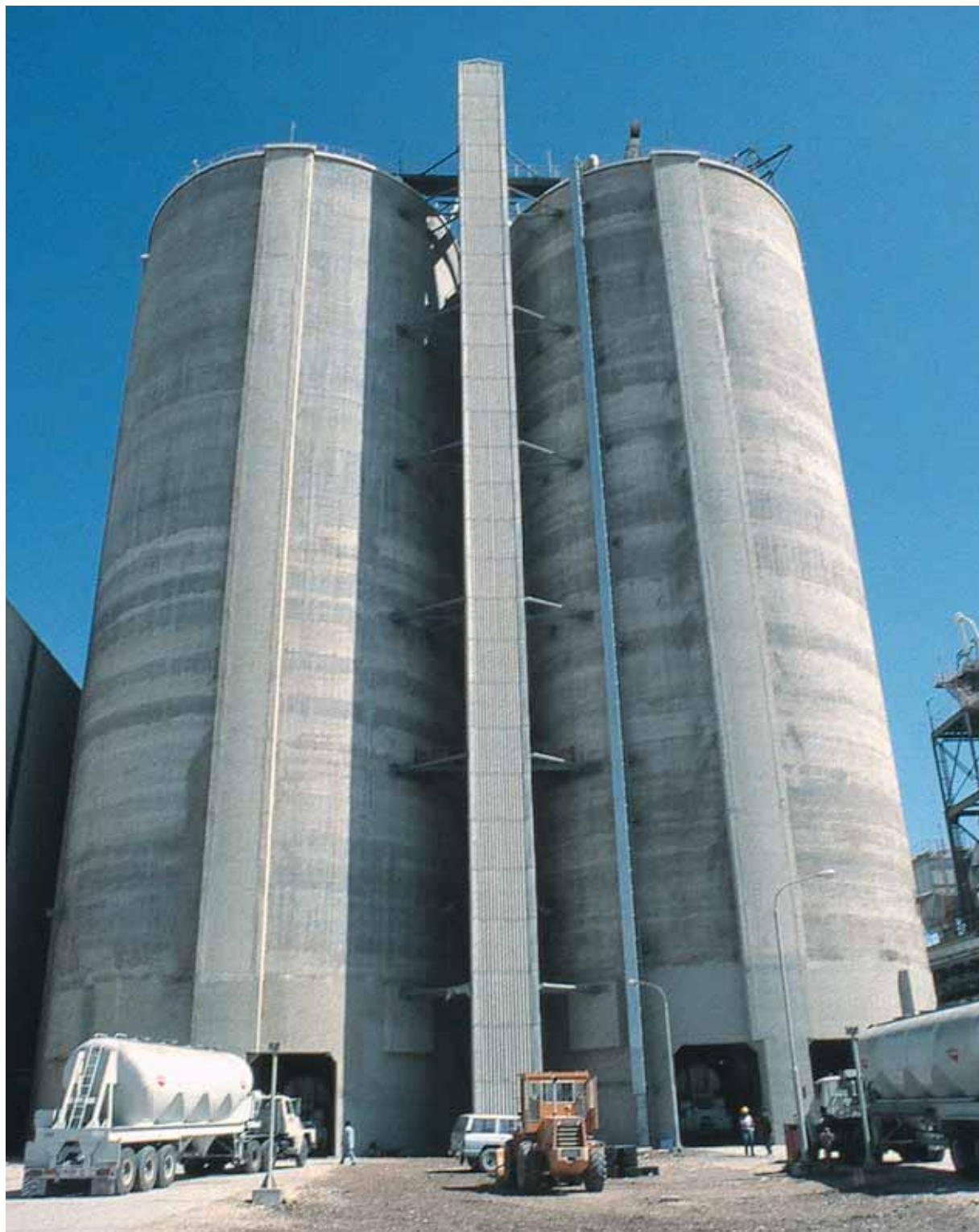


CPA 3



EML 300

**IBAU HAMBURG – дочернее предприятие фирмы HAVER
Проектирование и поставка комплектного оборудования
для цементных заводов, электростанций и терминалов**



Цементный терминал с отгрузкой цемента навалом

FEIGE FILLING – дочернее предприятие фирмы HAVER Оборудование для фасовки жидких продуктов с гравиметрическим дозированием



Установка для фасовки в ведра



Автоматическая линия для фасовки в бочки

H A V E R & B O E S C K E R

Прогресс и качество для XXI столетия



Установка H A V E R R A D I M A T в стандартном исполнении – основа высокого потенциала
производительности

PM 229 R 2919 0808 1 Fe

The machines and plants shown in this leaflet as well as the stated technical parameters are examples of customer-specific technical solutions. Therefore they are subject to modifications.
Символ ® обозначает зарегистрированную в Германии торговую марку компании H A V E R & B O E S C K E R O H G. Некоторые из упоминаемых торговых марок зарегистрированы также и в других странах мира.